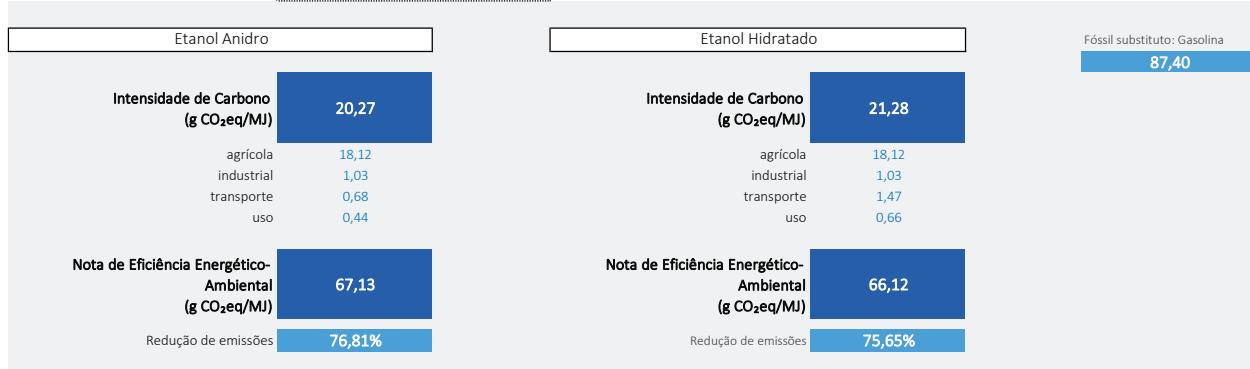



Etanol combustível de primeira geração produzido a partir de cana-de-açúcar

v.7

Nome da Usina:	Viralcool Acucar e Alcool Ltda - unidade Pitangueiras/SP
CNPJ:	53.811.006/0001-05
Responsável pelo preenchimento:	Andre Christyan Bresqui
Telefone:	(16) 3952 9900
E-mail:	andre.bresqui@viralcool.com.br



Fase agrícola - Dados Consolidados				
Informações gerais				
Área total	150.792,60	ha		
Produção total colhida para moagem	12.012.870,08	t cana		
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	11.741.431,30	t cana		
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	73,98	kg/t cana		
Teor de impurezas minerais	8,74	kg/t cana		
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha		
Área queimada	49.166,18	ha		
Corretivos				
Calcário calcítico	0,00	kg/t cana		
Calcário dolomítico	9,47	kg/t cana		
Gesso	3,47	kg/t cana		
Fertilizantes Sintéticos				
Ureia	0,75	kg N/t cana		
Fosfato monoamônico (MAP)	0,03	kg N/t cana		
Fosfato monoamônico (MAP)	0,17	kg P ₂ O ₅ /t cana		
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana		
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana		
Nitrato de amônio	0,22	kg N/t cana		
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana		
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana		
Sulfato de amônio	0,01	kg N/t cana		
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana		
Superfosfato simples (SSP)	0,29	kg P ₂ O ₅ /t cana		
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana		
Cloreto de potássio (KCI)	1,05	kg K ₂ O/t cana		
Outros NTE 17.06.24, FERTILIZANTES	0,16	kg N/t cana		
Outros FOSFATO, FERTILIZANTES	0,18	kg P ₂ O ₅ /t cana		
Outros E 10.03.10,NUTRICIONAL	0,25	kg K ₂ O/t cana		
Fertilizantes Orgânicos/Organominerais				
Vinhaça	535,22	L/t cana	Concentração de N	0,38 g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	35,69	kg/t cana	Concentração de N	2,80 g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	9,60	kg/t cana	Concentração de N	0,00 g N/kg
Outros	0,00	kg/t cana	Concentração de N	0,00 g N/kg
Outros NUTRI CANA, FERTILIZANTES	0,01	kg/t cana	Concentração de N	446,30 g N/kg
Combustíveis e eletricidade				
Diesel - B10	0,75	L/t cana		
Diesel - B11	1,71	L/t cana		
Diesel - B15	0,00	L/t cana		
Diesel - BX	1,63	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	13,03%
Diesel - B20	0,00	L/t cana		
Diesel - B30	0,00	L/t cana		
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana		
Gasolina C	0,00	L/t cana		
Etanol hidratado	0,07	L/t cana		
Biometano de terceiros	0,00	Nm ³ /t cana		
Biometano próprio	0,00	Nm ³ /t cana		
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana		
Fase industrial - processamento do etanol				
Processamento e rendimentos				

Quantidade de cana processada	11.772.440,25	t cana
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha
Rendimento Etanol Anidro	19,84	L/t cana
Rendimento Etanol Hidratado	6,15	L/t cana
Rendimento Açúcar	91,19	kg/t cana
Rendimento Energia Elétrica Comercializada	56,53	kWh/t cana
Rendimento Bagaço Comercializado (base úmida)	28,10	kg/t cana
		Umidade
		48,13%
Combustíveis e eletricidade		
Bagaço próprio		
Quantidade (base úmida)	227,78	kg/t cana
Umidade	48,08%	
Palha própria		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Bagaço de terceiros		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
Palha de terceiros		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
Cavaco de madeira		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
Lenha		
Quantidade (base úmida)	0,03	kg/t cana
Umidade	45,00%	
Distância de transporte	0,80	km
Resíduos florestais		
Quantidade (base úmida)		kg/t cana
Umidade		
Distância de transporte		km
Óleo combustível		L/t cana
Etanol hidratado próprio	0,02	L/t cana
Etanol anidro próprio		L/t cana
Biogás próprio		Nm ³ /t cana
Biogás de terceiros		Nm ³ /t cana
Eletricidade da rede - mix médio	0,38	kWh/t cana
Eletricidade - PCH		kWh/t cana
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana
Eletricidade - eólica		kWh/t cana
Eletricidade - solar		kWh/t cana
Diesel - B10	0,04	L/t cana
Diesel - B11		L/t cana
Diesel - B15		L/t cana
Diesel - BX	0,09	L/t cana
Diesel - B20		L/t cana
Diesel - B30		L/t cana
Biodiesel - B100		L/t cana
		PCI do biogás
		0,00
		PCI do biogás
		0,00
		MJ/Nm ³
		MJ/Nm ³
		Teor de biodiesel na mistura
		12,97%

Fase de distribuição		
Etanol anidro		
Rodoviário	9,63%	
Dutoviário	90,37%	
Ferroviário	0,00%	
Etanol hidratado		
Rodoviário	65,67%	
Dutoviário	34,33%	
Ferroviário	0,00%	

[REDACTED]